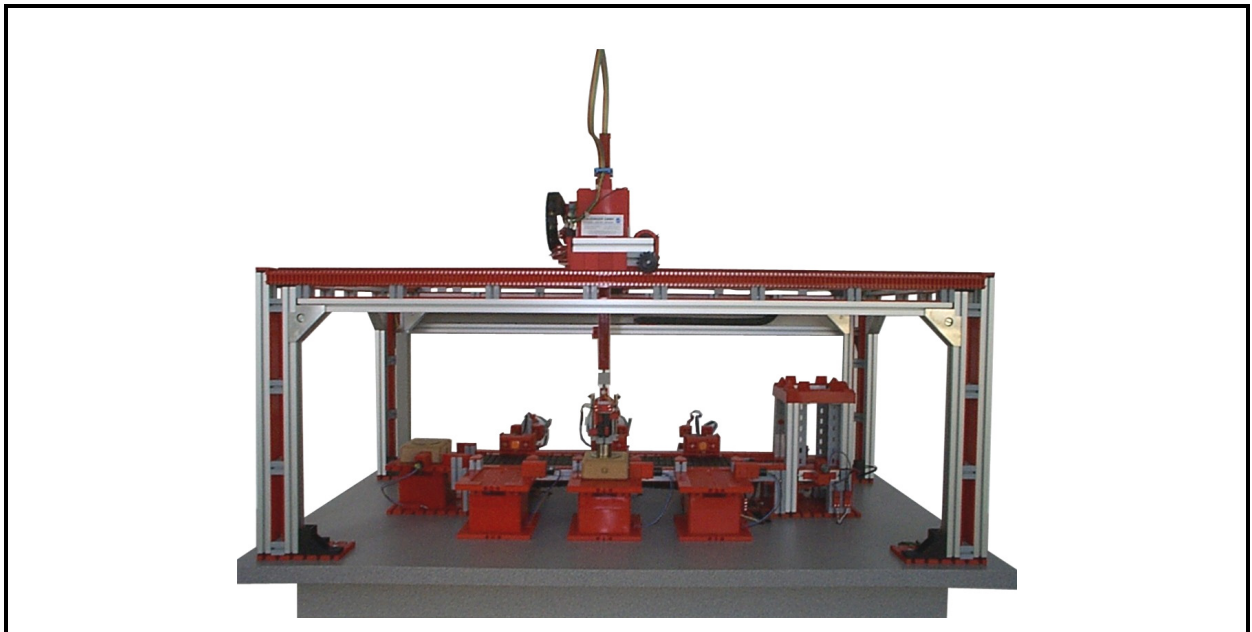


Transport- und Sortierstrecke mit 3-Achs-Portal *Transport and Sorting Line with 3-Axis-Portal*

Artikel-Nr. *Article No.* 220005



Das Modell Transport- und Sortierstrecke mit 3-Achs-Portal ist eine Kombination aus den Standardmodellen Transport- und Sortierstrecke (mit 4 Ablageplätzen) und dem 3-Achs-Portal und ist insbesondere zur Präsentation auf Messen und Ausstellungen geeignet. Die Simulationsprozesse der beiden Einzelmodelle können den entsprechenden Datenblättern entnommen werden. Im Simulationsablauf werden die Pakete der Transport- und Sortierstrecke vom 3-Achs-Portal kontinuierlich von den Entnahmeplätzen zum Registerlager zurücktransportiert, so dass ein geschlossener Kreislauf entsteht: Zu Beginn befinden sich die Pakete im Registerlager der Transport- und Sortierstrecke, die mit ihrem üblichen Simulationsablauf beginnt. Nach Ablage des ersten Pakets auf dem ihm zugeteilten Entnahmeplatz wird der Roboter, der sich über der Transport- und Sortierstrecke befindet, durch das Signal des entsprechenden Reflexionslichttasters aktiviert und bringt das Paket wieder zurück in das Registerlager der Transport- und Sortierstrecke. Anschließend bewegt sich der Roboter zum nächsten belegten Entnahmeplatz. Auf diese Weise werden alle bereits sortierten Pakete wieder ins Registerlager zurücktransportiert, so dass ein geschlossener Kreislauf entsteht.

The model Transport and Sorting Line with 3-Axis-Portal is a combination of the two standard models Transport and Sorting Line (with 4 discharge stations) and the 3-Axis-Portal and is especially fit to be used for presentations in exhibitions and at trade fairs. Information about the simulation processes of the two single models is available on the corresponding data sheets. In a closed circuit demonstration the simulated process shows the parcels of the Transport and Sorting Line being continuously brought back from the discharge stations to the store register: The process starts with the parcels being in the

store register of the Transport and Sorting Line. The Transport and Sorting Line executes its customary operation. After the first parcel being brought to the discharge station, that it is addicted to, the signal of the referring reflection light switch starts the robot from its waiting position above the Transport and Sorting Line. The robot returns the parcel into the store register of the Transport and Sorting Line. After this the robot is moving to the next occupied discharge station. Thus all parcels being already sorted are brought back to the store register and a circuit is being closed.

Technische Daten / Technical data:

Versorgungsspannung : 24 V DC
Power supply of sensors and actuators

Sensoren *Sensors:*

Reflexionslichttaster : 4
Reflection light switches

Einweglichtschranken *One way light barriers* : 1

Induktive Näherungsschalter : 2
Inductive proximity switches

Mechanische Taster *Mechanical switches* : 14

Reedkontakte *Reed switches* : 3

Inkrementalgeber *Incremental encoders* : 2

Aktoren *Actuators:*

Motoren mit einer Laufrichtung : 2
Motors with one direction

Motoren mit zwei Laufrichtungen : 6
Motors with two directions

Elektromagnet *Electromagnet* : 1

Steuerungsanforderungen *Control System Requirements:*

Digitaleingänge (+ lesend) *Digital Inputs (+ reading)* : 25

Zählereingänger *Counter inputs* : 6

Digitalausgänge (+ schaltend) : 15
Digital Outputs (+ switching)

Abmessungen *Dimensions*

(L x B x H) (*W x D x H*) : 860 x 450 x 450 mm

Gewicht *Weight* : 15,2 kg

Achtung: Zum Betrieb des Modells benötigen Sie eine geeignete Steuerung (z. B. SPS), die nicht im Lieferumfang enthalten ist!

Please note: For running this model you need a special control system (e. g. PLC)!