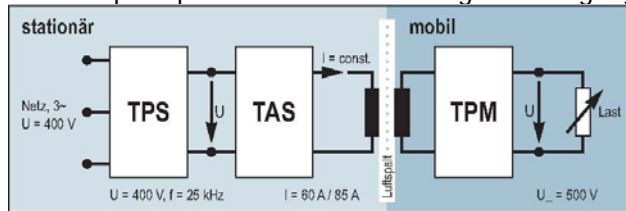


Elektrohängebahn (EHB) mittels kontaktloser Energieübertragung

Wenn Wartungsintervalle, hohe Anlagenverfügbarkeiten und schwierige Umgebungsbedingungen für den Einsatz von Energieversorgungssystemen eine besondere Rolle spielen, setzen Anlagenbetreiber immer seltener herkömmliche Systeme ein die auf dem Kontaktprinzip basieren, wie z. B. Schleppketten oder Stromschienen. Eine kontaktlose Energieübertragung bietet in solchen Fällen deutlich mehr Vorteile.

Das kontaktlose Energieversorgungssystem MOVITRANS® von SEW-EURODRIVE funktioniert nach dem Prinzip der induktiven Energieübertragung. Dabei wird die elektrische Energie von einem fest verlegten Leiter auf einen oder mehrere mobile Verbraucher kontaktlos übertragen. Die elektromagnetische Kopplung erfolgt über einen Luftspalt und ist wartungs- und verschleißfrei.

Funktionsprinzip der kontaktlosen Energieübertragung



Diese Technologie überzeugte die Fachleute der BMW Group im Rohbauwerk Dingolfing und sie entschlossen sich eine EHB-Fördertechnikanlage im herkömmlichen Stromschienensystem auf kontaktlose Energieübertragung umzurüsten. Auf Grund jahrelanger Erfahrung in Großprojekten mit EHB-Fördertechnikanlagen fand BMW mit Staudinger schnell einen leistungsstarken und kompetenten Partner zur Realisierung des Projektes. In guter Zusammenarbeit mit SEW-EURODRIVE übernahm Staudinger den Part Konstruktion Steuerungstechnik, Schaltschrankfertigung, SPS-Programmierung und Anlageninstallation. Die Integration und Verknüpfung der Technologie zur kontaktlosen Energieübertragung, im Zusammenhang mit einer neu entwickelten Fahrzeugsteuerung in eine bestehende EHB-Anlage, stellte für das Staudinger-Team kein Problem dar und somit war ein reibungsloser Produktionsanlauf nach abgeschlossenen Umbaumaßnahmen gewährleistet.

Leistungsumfang der Fa. Staudinger zum Projekt „Intelligente EHB Seitenrahmen E63/64“.

- Konstruktion Steuerungstechnik (Eplan)
- Erstellung Blockstellenplan
- Schaltschrankfertigung
- SPS-Programmierung
- Anlageninstallation

Features:

- Erstellen der E-Dokumentation und des Blockstellenplans der Anlage mit Komponenten der Serie MOVITRANS® von SEW-EURODRIVE
- Schaltschrankfertigung mit Systemkomponenten der Serie MOVITRANS® unter Berücksichtigung aller relevanten Normen und Richtlinien
- Kombination von zwei unterschiedlichen Energieversorgungssystemen in einer EHB-Fördertechnikanlage: Fördertechnik Seitenrahmen rechts mittels Stromschienensystem, Fördertechnik Seitenrahmen links mittels kontaktloser Energieübertragung
- Kombination der Systeme auf den beiden Hubbalken in einem Heber
- Übergabe der neuen EHB-Fahrzeuge in eine Fertigungsanlage mittels eines speziell dafür entwickelten Transfers
- Steuerung der EHB-Fahrzeuge durch Integration und Kombination Interbus/Profinet/KISS-T
- Installation der externen Komponenten aus der Serie MOVITRANS®
- Verlegung von MF-Kabel als Linienleiter zur kontaktlosen Energieübertragung

Unser Projektpartner im Bereich Steuerungstechnik

SEW
EURODRIVE

