

Karosseriebau mit hohem Mechanisierungsgrad

Der Karosseriebau stellt mit einem Mechanisierungsgrad von über 95% den am höchsten automatisierten Produktionsbereich dar. Industrieroboter fügen dabei die gepressten Blechteile zusammen. Eine Karosserie besteht aus mehreren Baugruppen. Die Einzelteile aus Aluminium- und Stahlblech einer Rohkarosserie werden zunächst als Module in einzelnen Schweißstraßen komplett gefertigt. Baugruppen wie Bodengruppe, Seitengerippe und Dach werden zum Karosseriegerippe zusammengefügt. Türen, Motorhaube, Seitenwände und Heckklappe komplettieren die Karosserie. In hoher Qualität und Genauigkeit werden sämtliche Teile miteinander verschweißt, verklebt oder verschraubt. Um die anspruchsvolle Fertigung von verschiedenen Fahrzeugmodellen zu gewährleisten, sind besonders leistungsstarke Steuerungen erforderlich.



Durch jahrelange Erfahrung im Bereich Karosseriebau und durch ein hohes Maß an Kompetenz, wird Staudinger diesen Leistungsansprüchen gerecht. Das professionelle Staudinger-Team findet stets schnelle, effiziente und clevere Lösungen für alle Anforderungen. Das Leistungsspektrum von Staudinger umfasst dabei im Bereich Steuerungstechnik die Konstruktion, den Schaltschrankbau und die Anlageninstallation, die Software-Entwicklung und Roboterprogrammierung, sowie die Anlagenwartung und Schulung des Bedienpersonales. Somit deckt Staudinger den kompletten Bereich der Anlagen-/Steuerungstechnik ab. Unterstützt durch den Bereich Anlagen-Maschinenbau bietet Staudinger Komplettlösungen aus einer Hand.

Leistungsspektrum der Fa. Staudinger zur Projektrealisierung von kompletten Anlagen oder Anlagenintegrationen

- Konstruktion Steuerungstechnik
Elektroprojektierung, Konstruktionsunterstützung und Pflichtenhefterstellung unter Berücksichtigung kundenspezifischer Anforderungen
- Schaltschrankbau
Fertigung von kompletten Schaltanlagen, getestet nach neuesten Prüfungsvorschriften und Betriebsnormen
- Software-Entwicklung
Fachgerechte Programmierung nach kundenspezifischer SPS-Technologie, gekoppelt mit einer leistungsgerechten Anlagendokumentation
- Visualisierung
Prozessvisualisierung in allen handelsüblichen Visualisierungssystemen
- Roboterprogrammierung
Online- und Offline- Programmierung von Industrierobotern
- Anlageninstallation
Normgerechte, kundenspezifische Elektroinstallation im Zusammenhang mit allen sicherheitstechnisch relevanten Prüfungen
- Anlagenwartung
Instandhaltung und Wartung der Produktionsanlage
- Schulung
Fachgerechte, auf die Anlage zugeschnittene Schulung des Bedienpersonales



Auszug aus Referenzliste zu Projekten
Karosseriebau BMW Group:

BMW Group

- MobiCell für Kompaktanlagen

BMW Group Dingolfing

- Karosseriebau Radhaus, ZB Motorträger und Power & Free Motorträger
- uvm.

BMW Group Regensburg

- ZB Front- und Heckklappe E90
- uvm.

BMW Group Oxford/Swindon

- Neuanlagen und Integrationen R50/R56 Mini
- MobiCell für Kompaktanlagen
- Neuanlagen R55 Mini
- uvm.